

PUBBLICAZIONE AI SENSI DELL' ART. 14 DEL D. LGS. N. 33/2013 COMMA 1-TER
EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

RESPONSABILI DI POSIZIONE ORGANIZZATIVA

COGNOME	NOME	ANNO	IMPORTO
PLACIDO	LEONE	2022	€91.873,00
COSCINO	ANTONINO G.G.	2022	€40.828,40
VERNACI	GIUSEPPE	2022	€36.520,12